

BarChip^{MQ58}

Zbrojenie z włókien betonowych

BarChip MQ58 to wysokowydajne strukturalne zbrojenie betonu z włóknami syntetycznymi, zoptymalizowane pod kątem nawierzchni i posadzek przemysłowych. Unikalny skład BarChip MQ58 umożliwia doskonałe, wolne od włókien wykończenie prac betonowych.

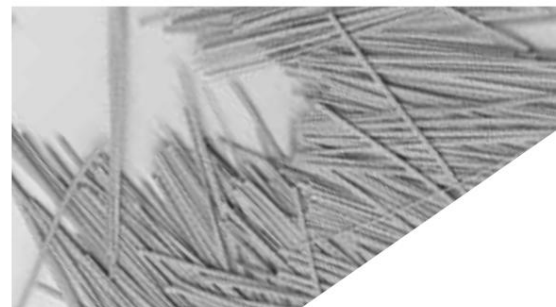
Współpracuj z BarChip, a razem uwolnimy pełny potencjał Twojej mieszanki betonowej.

Korzyści

- Kompleksowe wsparcie projektowe i techniczne • Redystrybuuje obciążenia – zwiększona plastyczność/twardość
- Eliminuje korozję - długotrwała trwałość
- Eliminuje tworzenie się siatki stalowej
- Zwiększa dzienne tempo wylewania płyt do 50%. • Zwiększa ochronę przed ścieraniem i uderzeniami
- 70% redukcja śladu węglowego w porównaniu ze stalą
- Bezpieczniejsze i lżejsze w obsłudze niż stal
- Mniejsze zużycie pomp i węży do betonu. • Włókno BarChip jest odporne na promieniowanie UV, dzięki czemu jest odporne na uszkodzenia słoneczne
- Opakowania odporne na warunki atmosferyczne na wielopiętrowych paletach HDPE

Cechy produktu (więcej szczegółów w karcie charakterystyki)

| Charakterystyka | BarChip MQ58 | standard |
|-----------------------------|--|---------------------|
| Włókno klasy II | Do użytku konstrukcyjnego w beton, zaprawa i zaprawa | EN 14889-2 |
| Wytrzymałość na rozciąganie | 640 MPa | JIS L 1013/ISO 2062 |
| Moduł Younga 10 GPa | | JIS L 1013/ISO 2062 |
| Długość | 58 mm | |
| Zamocowanie | ciągłe tłoczenie | |
| materiał bazowy | Polimer dwuskładnikowy | |
| Odporność na alkalia | Doskonały | |
| Certyfikat CE | | 0120-GB10/79678 |
| Certyfikat ISO 9001:2015 | | 0044943 |



Pakowane w krążki w workach papierowych z możliwością ściółkowania oraz big bagach do automatycznego dozowania. Bezpiecznie ułożone 3 palety na paletach HDPE nadających się do recyklingu.



Dozowanie

BarChip MQ58 ma regularną dawkę od 2,5 kg do 5 kg na metr sześcienny. Szybkość dawkowania należy określić na podstawie wymagań wydajnościowych. Regularne dawki mogą zmniejszyć zmierzony spadek.

Mieszanie

BarChip MQ58 jest dodawany do mieszalnika „Bags and All” z początkową wodą wsadową. Podążaj za suchymi materiałami i mieszaj z dużą prędkością dla wymaganych obrotów. Można zastosować alternatywne techniki dozowania.

Podejmij optymalizację mieszanki ze specjalistami BarChip, aby uzyskać optymalną wydajność swojej mieszanki betonowej. Aby uzyskać więcej informacji, zapoznaj się z przewodnikiem dozowania i mieszania BarChip.

Pompowanie

BarChip MQ58 można bez problemu pompować przez gumowe węże o średnicy 50 mm. Należy przedsięwziąć środki ostrożności, aby włókna mogły swobodnie przechodzić przez ruszt leja.

Transport i przechowywanie BarChip

MQ58 jest pakowany w krążki w 5-kilogramowe torby papierowe nadające się do ściółkowania (450 kg na paletę) i dostarczany na trwałych, nadających się do recyklingu plastikowych paletach z zamontowaną osłoną przeciwdeszczową, aby umożliwić przechowywanie na zewnątrz. Worki przechowywane pojedynczo należy chronić przed uszkodzeniem przez wodę.

Aby uzyskać więcej informacji, skontaktuj się z najbliższym przedstawicielem firmy BarChip.

Konformizm

Zgodny z ASTM C 1116 - Typ III

Zgodny z normą EN 14889-2

BarChip Inc.
The Synthetic Fibre Experts

www.barchip.com



Włókno Easy Finish

Wykończenie powierzchni jest głównym problemem w przypadku wielu wzmocnień z włókien. Wystające włókna i łaty włókien są częstymi obszarami niepokoju. Wyjątkowo zaprojektowana konstrukcja i skład materiału BarChip MQ58 zapewnia, że pozostaje osadzony pod powierzchnią betonu bez żadnych zmian w normalnych procesach wykończeniowych. BarChip MQ58 pozwala uzyskać powierzchnię pozbawioną włókien przy użyciu wszystkich powszechnie stosowanych technik wykańczania.

BarChip MQ58 Prawdziwe wyniki.

23%

redukcja w
przemysle
Koszty podłogi

50%

Wzrost w
Piętro dzienne
Ukończenie
stawki

70%

Redukcja
węgla
Ślad stopy

100%

Redukcja w
Korozja



Wzmocnienie
5 mln m²

Prace podłogowe

Przyjazne dla środowiska zbrojenie betonu

Włókno syntetyczne BarChip zmniejsza ślad węglowy w porównaniu z alternatywnymi włóknami stalowymi i siatką stalową. Przeanalizowaliśmy ślad węglowy podłogi komercyjnej o nominalnej grubości 175 mm i powierzchni 100 000 m² wzmocnionej 5 kg/m³ BarChip, 25 kg/m³ włókna stalowego i 2 warstwami siatki stalowej.

| włókno stalowe kg CO ₂ e | Stalowa siatka kg CO ₂ e | BarChip Fibre kg CO ₂ e | Całkowita oszczędność węgla vs. włókno stalowe (kg CO ₂ e) | Całkowita oszczędność węgla vs. Stalowa siatka (kg CO ₂ e) |
|--|--|---------------------------------------|---|---|
| 1 060 937 | 974 000 | 243.250 | 817.687 | 730.750 |

To jest równe



259

Tony odpadów poddane
recyklingowi zamiast składowania.



21.191

Sadzonki drzew uprawiane od 10 lat.



121

Domowe zużycie energii
elektrycznej przez rok.

Ile węgla
zaoszczędzisz,
wybierając
wzmocnienie z
włókna syntetycznego Bar

BarChip[®]
Synthetic Reinforcing Fibre

BarChip Inc.

info@barchip.com

Ameryka Północna: +1 704 843 8401

Australia: +61 1300 131 158

EMEA: +353 (0) 1 469 3197

Azja: +65 6835 7716

Ameryka Południowa: +56 2 2703 1563

Brazylia: +55 19 3722 2199



BarChip Inc.
The Synthetic Fibre Experts

Dystrybutorzy znajdują się w innych regionach. Dane kontaktowe znajdują się na stronie www.barchip.com.

Zrzeczenie się odpowiedzialności: Ta informacja została podana wyłącznie jako przewodnik po wydajności, w określonych i nadzorowanych warunkach. Zaleca się, aby użytkownik przeprowadził własną ocenę i skorzystał z usług profesjonalistów w celu określenia przydatności produktu do konkretnego projektu lub zastosowania przed użyciem komercyjnym. ISO 9001:2015 © BarChip Inc. 2019.PSMQ58_2019_5

www.barchip.com