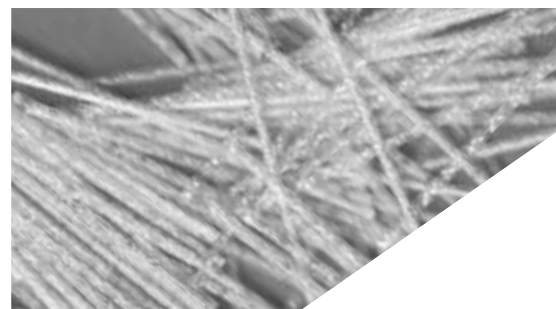
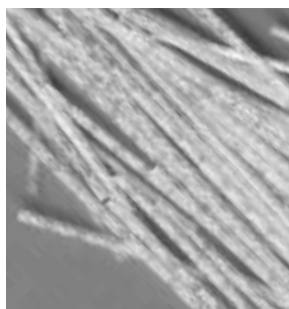


BarChip 48

Włókna Zbrojeniowe do Betonu

BarChip 48 to wysokowydajne, syntetyczne włókna zbrojeniowe do konstrukcji betonu, zoptymalizowane pod kątem nawierzchni, podłóg przemysłowych i elementów prefabrykowanych.

Wybierz BarChip, a razem odkryjemy pełen potencjał Twojej zaprawy betonowej.



Pakowane w organiczne opakowania papierowe i duże torby dla automatyzowanego dozowania. Bezpiecznie układane na paletach HDPE nadających się do recyklingu.



Korzyści

- Kompleksowe wykonanie i wsparcie techniczne
- Rozdziela ładunek – zwiększona giętkość / wytrzymałość
- Eliminuje korozję – długa żywotność
- Eliminuje montaż stalowej siatki
- Zwiększa dzienną produkcję prefabrykatów o nawet 50%
- Zwiększa ochronę przed ścieraniem i uderzeniom
- 70% redukcji śladu węglowego w porównaniu ze stalą
- Bezpieczniejsze i lżejsze niż stal
- Mniejsze zużycie pomp do betonu i węży
- Włókna BarChip są stabilizowane UV w celu zapobiegania słonecznej degradacji
- Opakowanie odporne na warunki atmosferyczne na wielowarstwowych paletach HDPE

Cechy Produktu (po więcej szczegółów zobacz Kartę Charakterystyki SDS)

Charakterystyka	BarChip 48	Standard
II Klasa Włókna	Do wykorzystania konstrukcyjnego w betonie, zaprawie murarskiej i podławkach	EN 14889-2
Wytrzymałość na Rozciąganie	640 MPa	JIS L 1013/ISO 2062
Moduł Younga	12 GPa	JIS L 1013/ISO 2062
Długość	48 mm	
Mocowanie	Stałe Tłoczenie	
Materiał Podstawowy	Czysty Polimer	
Oporność na Zasady	Doskonale	
Certyfikat CE		1029-CPR-GB19/964030
Certyfikat ISO 9001:2015		0044943

Dozowanie

BarChip 48 ma standardowe dawkowanie 2.5 kg do 5 kg na metr sześcienny. Dawkowanie powinno zostać określone na podstawie wymagań dotyczących charakterystyki. Standardowe dawkowanie może zredukować opad stożka.

Mieszanie

BarChip 48 jest dodawany do betoniarki z początkową wodą zarobową. Następnie dodaje się materiały suche i miesza na wysokiej prędkości do uzyskania wymaganych obrotów. Można też zastosować alternatywne metody dozowania.

Zoptymalizuj swoją mieszalinę razem ze specjalistami BarChip, tak aby upewnić się, że uzyskasz optymalne rezultaty dzięki swojej zaprawie betonowej. Po więcej informacji przeczytaj przewodnik BarChip po dozowaniu i mieszaniu.

Pompowanie

BarChip 48 można pompować przez 50-milimetrowe gumowe węże bez żadnego problemu. Należy podjąć środki ostrożności, aby upewnić się, że włókna bezproblemowo przejdą przez otwór.

Przeładunek i Składowanie

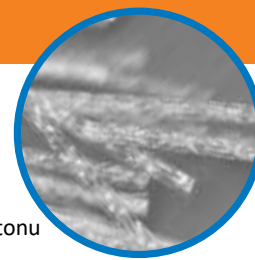
BarChip 48 jest pakowany w 2.5-kilogramowe, organiczne opakowania (440 kg na paletę) i dostarczone na wytrzymałych, nadających się do recyklingu, plastikowych paletach z dopasowaną folią przeciwdeszczową, tak aby umożliwić przechowywanie na zewnątrz. Opakowania przechowywane osobno powinny być chronione przed zalaniem.

Po więcej informacji skontaktuj się z najbliższym przedstawicielem BarChip.

Zgodność

Zgodny z ASTM C 1116 – Typ III

Zgodny z EN 14889 – 2



Wytrzymałość na Zginanie - ASTM C 1609 / C 1609 M

Wytrzymałość Resztkowa przy Przesunięciu o 0.75 mm f_{600}^{150} [MPa]

f'c [MPa]	Dozowanie [kg/m ³]					
	2.5	3	3.5	4	5	6
25	1.10	1.35	1.60	1.85	2.35	2.85
32	1.30	1.55	1.80	2.10	2.60	3.15
40	1.50	1.80	2.05	2.35	2.90	3.50

Wytrzymałość Resztkowa przy Przesunięciu o 3.00 mm f_{150}^{150} [MPa]

f'c [MPa]	Dozowanie [kg/m ³]					
	2.5	3	3.5	4	5	6
25	0.80	1.00	1.15	1.35	1.75	2.20
32	0.90	1.10	1.30	1.50	1.95	2.40
40	1.05	1.25	1.45	1.65	2.10	2.60

Wytrzymałość na Zginanie - EN 14651, RILEM

Wytrzymałość Resztkowa przy CMOD 0.5 mm f_{R1} [MPa]

Concrete Class	Dozowanie [kg/m ³]				
	2.5	3	4	5	6
C25/30	1.30	1.55	1.90	2.20	2.60
C30/37	1.35	1.55	1.95	2.30	2.70
C35/45	1.40	1.60	2.05	2.35	2.80
C40/50	1.45	1.65	2.05	2.45	2.90

Wytrzymałość Resztkowa przy CMOD 1.5 mm f_{R2} [MPa]

Concrete Class	Dozowanie [kg/m ³]				
	2.5	3	4	5	6
C25/30	1.35	1.60	2.05	2.55	3.15
C30/37	1.35	1.60	2.15	2.80	3.40
C35/45	1.40	1.65	2.20	3.00	3.50
C40/50	1.45	1.75	2.30	3.05	3.60

Wytrzymałość Resztkowa przy CMOD 2.5 mm f_{R3} [MPa]

Klasa Betonu	Dozowanie [kg/m ³]				
	2.5	3	4	5	6
C25/30	1.45	1.65	2.10	2.70	3.55
C30/37	1.45	1.65	2.35	3.15	3.70
C35/45	1.50	1.70	2.40	3.20	3.80
C40/50	1.50	1.80	2.55	3.30	3.90

Wytrzymałość Resztkowa przy CMOD 3.5 mm f_{R4} [MPa]

Klasa Betonu	Dozowanie [kg/m ³]				
	2.5	3	4	5	6
C25/30	1.30	1.50	2.05	2.65	3.20
C30/37	1.30	1.55	2.15	2.80	3.45
C35/45	1.35	1.60	2.25	2.95	3.50
C40/50	1.35	1.70	2.40	3.05	3.75

Te wyniki to średnie wartości określone na podstawie próbek odlewu oraz testów przeprowadzanych w 28 dniu życia w certyfikowanych laboratoriach NATA oraz EMI TUV SUD.

Uwaga: Przedstawione tutaj wartości są propozycją opartą na doświadczeniach związanych z wynikami testów na całym świecie. Tabele dają pogląd i wymagają weryfikacji w konkretnych sytuacjach poprzez odpowiednie testy. Wydajność FRC jest osiągnięta przez osnowę kompozytu, a nie tylko przez włókna. Aby zoptymalizować wyniki, należy zastosować idealną mieszankę i technologię aplikacji. Specjaliści BarChip są dostępni, aby zapewnić Tobie wsparcie.

BarChip Inc.

info@barchip.com

N. America: +1 704 843 8401

Australia: +61 1300 131 158

EMEA: +353 (0) 1 469 3197

Asia: +65 6835 7716

S. America: +56 2 2703 1563

Brazyl: +55 19 2121 5417



Dystrybutorzy znajdują się również w innych regionach. Po więcej informacji kontaktowych odwiedź stronę www.barchip.com.

Uwaga: Te informacje zostały podane jedynie jako wskazówki dotyczące wydajności w określonych i nadzorowanych warunkach. Zaleca się, aby użytkownik dokonał własnej oceny i skorzystał z usług profesjonalistów w celu określenia przydatności produktu do konkretnego projektu lub zastosowania przed użyciem komercyjnym. ISO 9001:2015. © BarChip 2021. PS48_2021_POL.

www.barchip.com